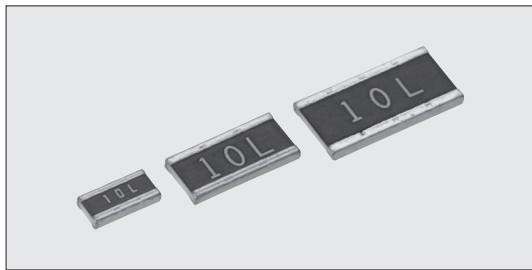


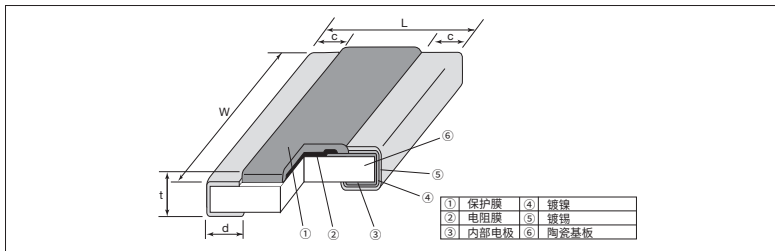
WK73S ■ 长边电极矩形片式电阻器 (高功率产品)

电流检测电阻器



外观颜色：黑色

■ 结构图



■ 特点

- 和过去产品相比功率高。
- 长边电极片式电阻器。
- 是阻值允许偏差±0.5%、电阻温度系数±100×10⁻⁶/K的高可靠性、高性能产品。
- 对应回流焊、波峰焊。
- 符合欧盟RoHS。电极、电阻膜层、玻璃中所含的铅玻璃不适用欧盟RoHS指令。
- AEC-Q200相关数据已取得。

■ 用途

- 电源电路、ECU及车载关联

■ 参考标准

IEC 60115-8
JIS C 5201-8
EIAJ RC-2134C

■ 外形尺寸

型号 (mm/inch Size Code)	尺寸 (mm)					重量 (g) (1000pcs)
	L±0.15	W	c±0.2	d±0.15	t±0.1	
2B15 (1632/0612)	1.6	3.2±0.2	0.3	0.45	0.6	12.0
2H2 (2550/1020)	2.5	5.0±0.15	0.4	0.75		30.2
3A3 (3264/1225)	3.1	6.3±0.15	0.45			45.6

■ 品名构成

实例

品种	额定功率	端子表面材质	二次加工	公称电阻值	阻值允许偏差
WK73S	2B15: 1.5W ^{※1} 2H2: 2W ^{※1} 3A3: 3W ^{※1}	T: Sn	TD: 纸编带 (4mm节距) TE: 压纹编带 (4mm节距) BK: 散装	D, F: 4位 J: 3位	D: ±0.5% F: ±1% J: ±5%

电阻值范围 (Ω)	3位显示	电阻值范围 (Ω)	4位显示
10m~91m	10L~91L	22m~97.6m	22L0~97L6
0.1~9.1	R10~9R1	0.1~9.76	R100~9R76

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外), 请与我们联系。
编带细节参照卷末附录C。

■ 额定值

型号	额定功率	额定环境温度	额定端子部温度	电阻温度系数 (×10 ⁻⁶ /K)	电阻值范围 (Ω)			编带和包装数量/卷 (pcs)	
					D: ±0.5% E24 · E96	F: ±1% E24 · E96	J: ±5% E24	TD	TE
WK73S2B15	1.5W ^{※1}	70°C	95°C	±100	430m~9.76	430m~9.76	430m~9.1	5,000	-
				±200	-	30m~422m	30m~390m		
				±800	-	-	10m~27m		
WK73S2H2	2W ^{※1}	70°C	95°C	±100	-	220m~9.76	220m~9.1	-	4,000
				±200	-	27m~215m	27m~200m		
				±800	-	-	10m~24m		
WK73S3A3	3W ^{※1}	70°C	95°C	±100	-	360m~9.76	360m~9.1	-	4,000
				±200	-	33m~357m	33m~330m		
				±300	-	22m~32.4m	22m~30m		
				±800	-	-	10m~20m		

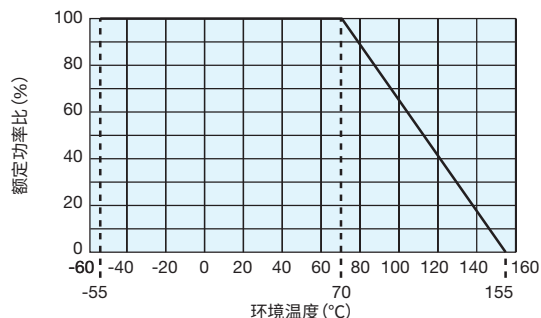
使用温度范围: -55°C~+155°C

额定电压是√额定功率×公称电阻值所算出的值。

※1 以该额定功率使用时, 请勿超过额定端子部温度。此外, 请使用下页右侧端子部温度的功率降额曲线。
根据客户的使用状况, 如果不清楚是该使用额定环境温度还是额定端子部温度, 请以额定端子部温度为优先。
详情请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

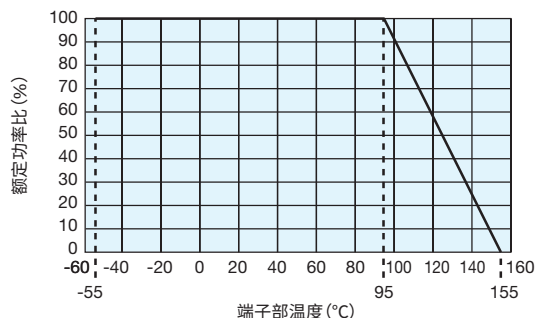
功率降额曲线

环境温度



在环境温度70°C以上使用时，应按照上图功率降额曲线，减小额定功率。

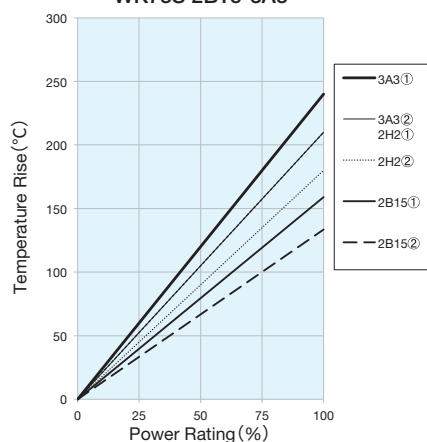
端子部温度



超过上述额定端子部温度使用时，请根据功率降额曲线减小额定功率后使用。关于使用方法，请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

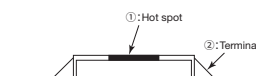
温度上升数据

WK73S 2B15-3A3



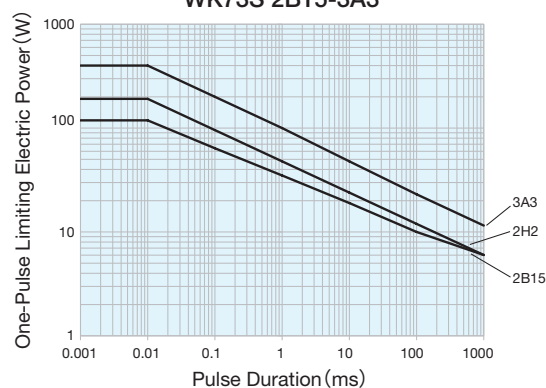
表面温度上升，由于是用本公司测定条件测定的，根据使用状况、使用基板不同，数值也有不同。

测量条件
室温: 25°C
基板规格: 相当于FR-4 t = 1.6mm
Cu箔厚: 35μm



单次脉冲极限功率曲线

WK73S 2B15-3A3



可施加电压的上限为最高过载电压。连续施加脉冲时的耐受性，请向我们咨询。本数据为参考值，使用时请务必在实际机器上确认。

性能

试验项目	标准值 $\Delta R \pm (\% + 0.005\Omega)$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内	—	25°C
电阻温度系数	在规定的值以内	—	+25°C/-55°C、+25°C/+125°C
过载(短时间)	2	0.2	额定电压×2.0倍施加5秒钟
耐焊接热	1	0.2	260°C±5°C、10s±1s
端子强度	1	0.1	挠曲强度: 保持点间距90mm, 挠曲一次, 弯曲5mm
温度突变	2	1	-55°C (30min.) / +125°C (30min.) 1000 cycles
耐湿负荷	2	0.2	40°C±2°C、90%~95%RH、1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
70°C或额定端子部温度时的耐久性	2	0.2	70°C±2°C或额定端子部温度±2°C、1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
高温放置	2: J(±5%) 1: others	0.5: J(±5%) 0.2: others	+155°C、1000h

使用注意事项

- 片式电阻器的基材是氧化铝。由于和安装基板的热膨胀系数不同，在反复施加热循环等热应力时，接合部的焊锡(焊接部)有时会发生龟裂。由于WK73系列本身的发热量很大，如果环境温度反复发生很大的变动，并且载荷反复进行ON/OFF，则需要注意龟裂的发生。因热应力而发生的龟裂，取决于所安装的焊盘的大小、焊锡量、安装基板的散热性等，因此在环境温度有很大的变化或载荷ON/OFF的条件下使用时，请充分注意以进行设计。
- 在50mΩ以下的电阻值中，焊接后的电阻值可能会根据焊盘布局的大小或焊锡量而变化。应在事前确认阻值降低/提高的影响后，进行设备设计。