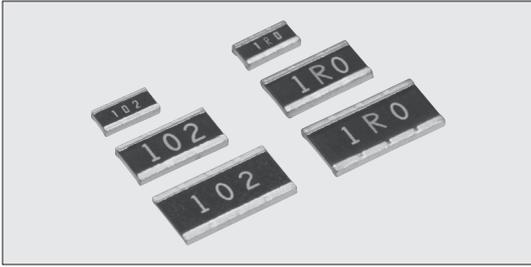
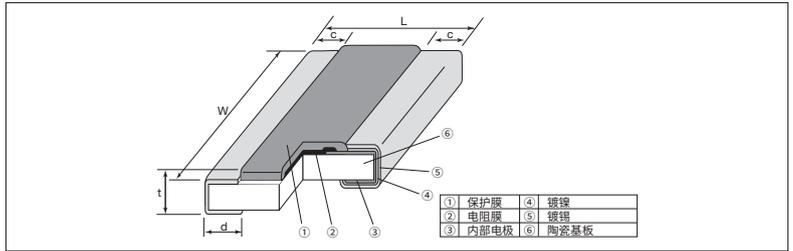


WK73-RT ■ 长边电极矩形片式电阻器 (高功率产品/抗硫化型)



外观颜色：黑色

■ 结构图



■ 特点

- 和过去产品相比功率高。
- 长边电极的抗硫化片式电阻器。
- 由于内部上面电极使用高性能耐硫化材料，因此内部上面电极不会产生硫化断线。
- 对应回流焊、波峰焊。
- 符合欧盟RoHS。电极、电阻膜层、玻璃中所含的铅玻璃不适用欧盟RoHS指令。
- AEC-Q200相关数据已取得。

■ 用途

- 汽车电子设备、电源、工业机器

■ 外形尺寸

型号 (mm/inch Size Code)	尺寸 (mm)					重量 (g) (1000pcs)
	L	W	c	d	t	
2B15 (1632/0612)	1.6 ^{+0.1} _{-0.2}	3.2 ^{+0.1} _{-0.3}	0.3±0.2	0.45±0.15	0.6±0.1	12.0
2H2 (2550/1020)	2.5 ^{+0.1} _{-0.2}	5.0 ^{+0.1} _{-0.2}	0.4±0.2	0.75±0.15		30.2
3A3 (3264/1225)	3.1 ^{+0.2} _{-0.1}	6.3±0.15	0.45±0.2			45.6

■ 品名构成

实例

WK73R	2B15	R	T	TD	1002	F
品种	额定功率 WK73S WK73R	性能 R: 抗硫化	端子表面材质 T: Sn	二次加工 TD: 纸编带 (4mm节距) TE: 压纹编带 (4mm节距) BK: 散装	公称电阻值 F: 4位 J: 3位	阻值允许偏差 F: ±1% J: ±5%

电阻值范围 (Ω)	3位显示	电阻值范围 (Ω)	4位显示
1~9.1	1R0~9R1	1~9.76	1R00~9R76

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外), 请与我们联系。
编带细节参照卷末附录C。

■ 额定值

型号	额定功率	额定环境温度	额定端子部温度	电阻温度系数 (×10 ⁻⁶ /K)	电阻值范围 (Ω)		最高使用电压	最高过载电压	编带和包装数量/卷 (pcs)	
					F: ±1% E24 · E96	J: ±5% E24			TD	TE
WK73S2B15	1.5W ^{※1}	70°C	95°C	±100	1~9.76	1~9.1	200V	400V	5,000	-
					±150	0.3~0.976				
WK73R2B15	1.5W ^{※1}	70°C	95°C	±100	10~9.76k	10~9.1k			-	4,000
					±150	1~9.76				
WK73S2H2	2W ^{※1}	70°C	95°C	±100	0.2~0.976	0.2~0.91			-	4,000
					±150	10~430k				
WK73R2H2	2W ^{※1}	70°C	95°C	±100	432k~1M	470k~1M				
					±200	1~9.76	1~9.1			
WK73S3A3	3W ^{※1}	70°C	95°C	±100	10~330k	10~330k				
					±200	332k~1M	360k~1M			

使用温度范围: -55°C~+155°C

额定电压 = √(额定功率 × 公称电阻值) 所算出的值/表中最高使用电压两者中小的值为额定电压。

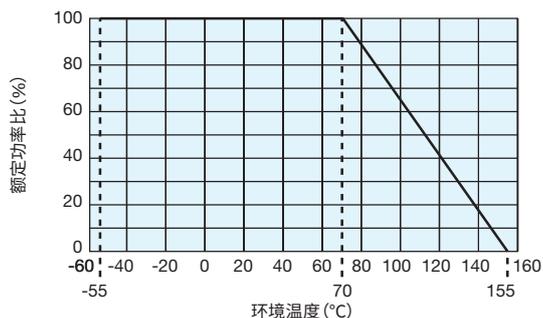
※1 如果使用额定功率, 电阻两端的温度不能超过额定端子部温度。此外, 请使用下页右侧端子部温度的功率降额曲线。

根据客户的使用状况, 如果不清楚是该使用额定环境温度还是额定端子部温度, 请以额定端子部温度为优先。

详情请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

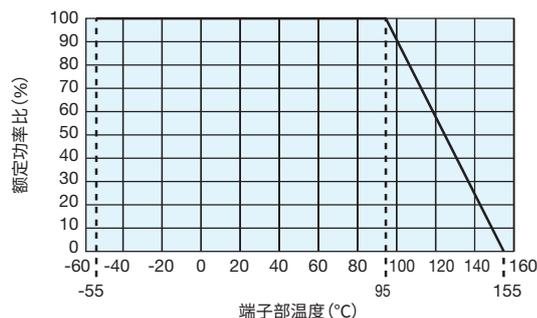
功率降额曲线

环境温度



在环境温度70°C以上使用时，应按照上图功率降额曲线，减小额定功率。

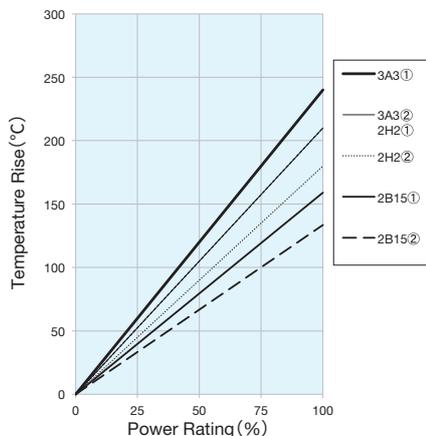
端子部温度



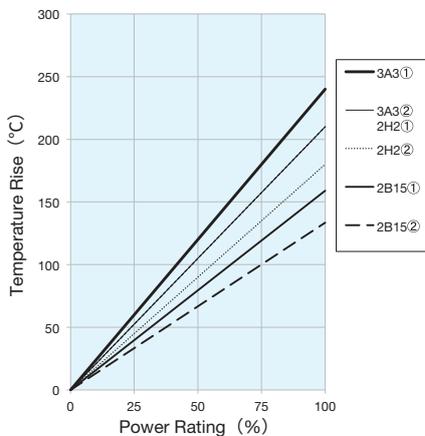
超过上述额定端子部温度使用时，请根据功率降额曲线减小额定功率后使用。关于使用方法，请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

温度上升数据

WK73S 2B15-3A3

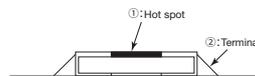


WK73R 2B15-3A3



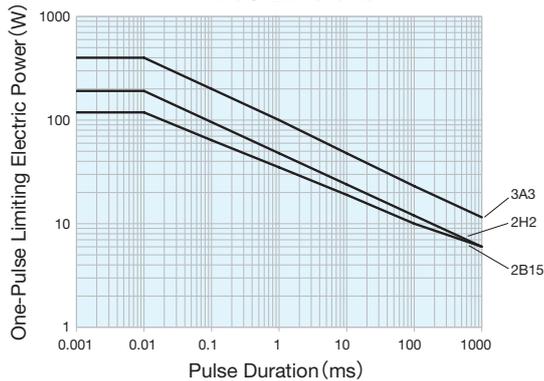
表面温度上升，由于是用本公司测定条件测定的，根据使用状况、使用基板不同，数值也有不同。

测量条件
室温: 25°C
基板规格: 相当于FR-4 t = 1.6mm
Cu厚度: 35μm

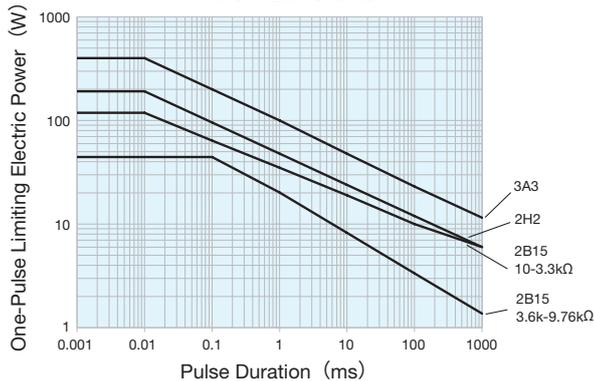


单次脉冲极限功率曲线

WK73S 2B15-3A3



WK73R 2B15-3A3



可施加电压的上限为最高过载电压。
连续施加脉冲时的耐受性，请向我们咨询。
本数据为参考值，使用时请务必在实际机器上确认。

性能

试验项目	达标值 $\Delta R \pm (\% + 0.005\Omega)$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内	—	25°C
电阻温度系数	在规定值以内	—	+25°C/-55°C、+25°C/+125°C
过载(短时间)	2	0.2	额定电压×2.0倍施加5秒钟
耐焊接热	1	0.2	260°C±5°C、10s±1s
端子强度	1	0.1	挠曲强度：保持点间距90mm，挠曲一次，弯曲5mm
温度突变	2	1	-55°C(30min.)/+125°C(30min.) 1000 cycles
耐湿负荷	2	0.2	40°C±2°C、90%~95%RH、1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
70°C或额定端子部温度时的 耐久性	2	0.2	70°C±2°C或额定端子部温度±2°C、1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
高温放置	1	0.2	+155°C、1000h
硫化试验	5	0.2	用含硫3.5%的工业油浸渍105°C±3°C 500h

使用注意事项

- 片式电阻器的基材是氧化铝。由于和安装基板的热膨胀系数不同，在反复施加加热循环等热应力时，接合部的焊锡(焊接部)有时会发生龟裂。由于WK73系列本身的发热量很大，如果环境温度反复发生很大的变化，并且载荷反复进行ON/OFF，则需要注意龟裂的发生。因热应力而发生的龟裂，取决于所安装的焊盘的大小、焊锡量、安装基板的散热性等，因此在环境温度有很大的变化或载荷ON/OFF的条件下使用时，请充分注意以进行设计。