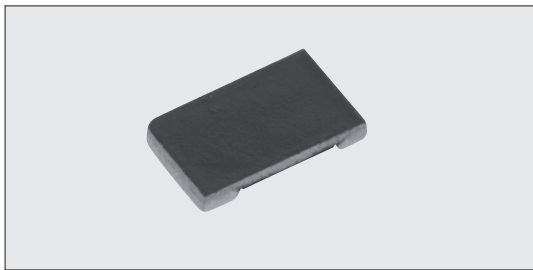


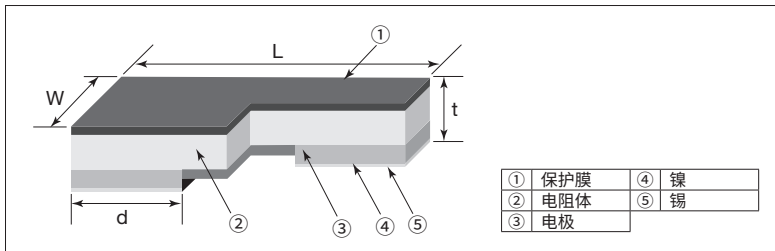
## TLR | 金属板贴片式小型低阻值电阻器

电流检测电阻器



外观颜色：黑色

### ■结构图



### ■特点

- 小型金属板电流检测电阻器。
- 超低背型，适于对小型设备的使用。
- 是电阻温度系数 $\pm 100 \times 10^{-6}/K$ 的高可靠性、高性能品。
- 对应回流焊。（不对应波峰焊。）
- AEC-Q200相关数据已取得。
- 符合欧盟RoHS。

### ■用途

- 手机、便携式信息终端、媒体播放器、电子计算机等。

### ■参考标准

IEC 60115-1  
JIS C 5201-1

### ■外形尺寸

型号 (mm/inch Size Code)	电阻值	尺寸(mm)				重量(g) (1000pcs)
		L	W	d	t	
2A (2012/0805)	2m $\Omega$	2.0 $\pm$ 0.2	1.25 $\pm$ 0.2	0.60 $\pm$ 0.20	0.30 $\pm$ 0.15	5.6
	3m $\Omega$			0.25 $\pm$ 0.15	4.0	
	4m $\Omega$				3.7	
	5m $\Omega$			0.65 $\pm$ 0.20	0.30 $\pm$ 0.15	4.8
	6m $\Omega$			0.55 $\pm$ 0.20		4.7
	7m $\Omega$			0.50 $\pm$ 0.20	0.26 $\pm$ 0.15	4.6
	8m $\Omega$			0.50 $\pm$ 0.20		3.8
	9m $\Omega$			0.45 $\pm$ 0.20		3.7
	10m $\Omega$			0.35 $\pm$ 0.20		3.6

### ■品名构成

实例

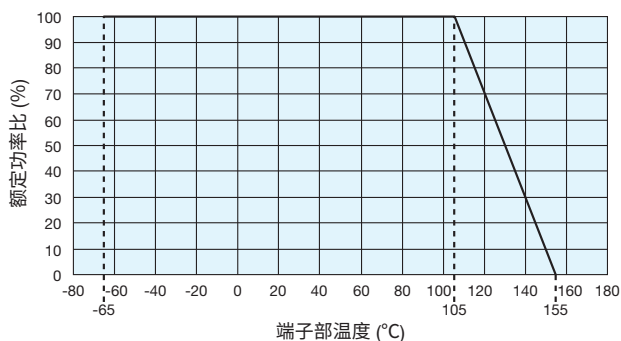
TLR	2A	T	TD	10L0	F
品种	额定功率 2A: 1.0W	端子表面材质 T: Sn	二次加工 TD: 纸带带 (4mm节距) BK: 散装	公称电阻值 F: 4位	阻值允许偏差 F: $\pm 1\%$

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外)，请与我们联系。  
编带细节参照卷末附录C。

### ■额定值

型号	额定功率	电阻温度系数 ( $\times 10^{-6}/K$ )	电阻值范围( $\Omega$ )	阻值允许偏差	额定端子部温度	使用温度范围	编带和包装数量/卷
							TD
TLR 2A	1.0W	$\pm 100$	2m、3m、4m 5m、6m、7m、8m、9m、10m	F: $\pm 1\%$	105 $^{\circ}C$	-65 $^{\circ}C \sim +155^{\circ}C$	5,000

## 功率降额曲线

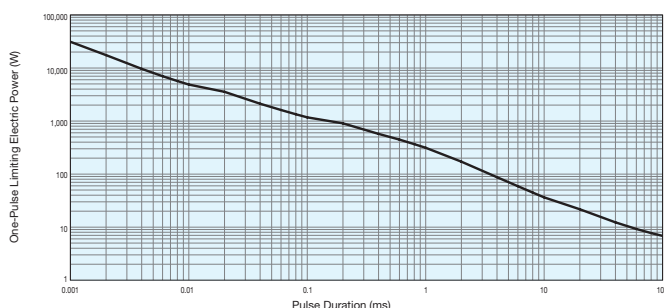


超过上述额定端子部温度使用时，请根据功率降额曲线减小额定功率后使用。  
※关于使用方法，请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

## 单次脉冲极限功率曲线

可施加电压的上限为最高过载电压。  
连续施加脉冲时的耐受性，请向我们咨询。  
本数据为参考值，使用时请务必在实际机器上确认。

TLR2A



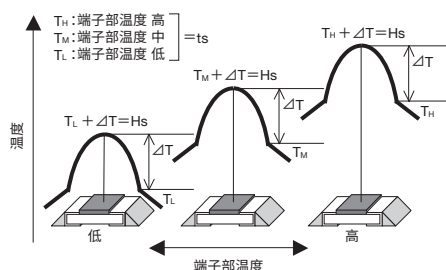
## 热电阻

类型	电阻值 (Ω)	热电阻 (°C/W)
TLR2A	2m	26.1
	10m	54.7

热电阻 = (Hs-ts)/功率

表面温度上升，由于是用本公司测定条件测定的，根据使用状况、使用基板不同，数值也有不同，因此在使用时应另行询问。

如果施加的功率相同，则电阻器的温度与环境温度无关，以端子部温度为基准同样只上升 $\Delta T$ 。这是因为电阻器表面几乎不向周围空间散热的缘故。



## 性能

试验项目	标准值 $\Delta R\%$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内		25°C
电阻温度系数	在规定值以内		+25°C/+125°C
过载(短时间)	1	0.05	额定功率×2.5倍施加5秒钟
耐焊接热	1	0.01	260°C±5°C 10~12秒
温度突变	1	0.2	-55°C(15min.)/+150°C(15min.) 1000 cycles
耐湿负荷	1	0.3	85°C、85%RH、1000h、10% Bias
端子部温度在105°C以下的耐久性	1	0.4	额定端子部温度：105°C、1000h、1.5h ON/0.5h OFF cycle
低温放置	1	0.05	-65°C、96h
高温放置	1 (2m~4m、7m~10m)	0.5 (2m~4m、7m~10m)	155°C 1000h
	2 (5m、6m)	0.8 (5m、6m)	

## 使用注意事项

- 作为分流电阻使用时，应考虑和周围线圈的电磁感应后，配置模型。
- 对于TLR的电阻值，焊接后的电阻值可能会根据焊盘布局的大小或焊锡量而变化。应在事前确认阻值降低/提高的影响后，进行设备设计。