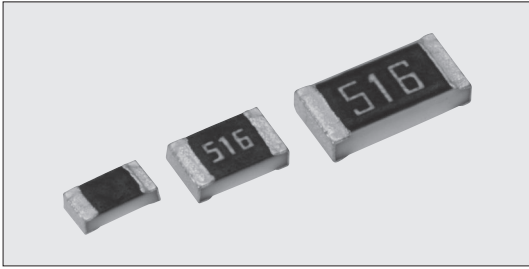
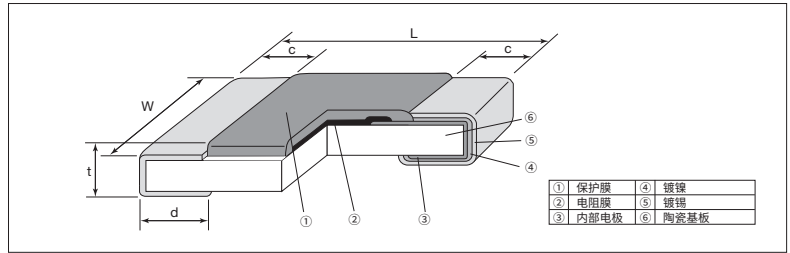


HV73V-RT ■ 高压用片式电阻器 (汽车用、抗硫化型)



外观颜色：黑色

■ 结构图



■ 特点

- 由于内部上面电极使用高性能耐硫化材料，因此内部上面电极不会产生硫化断线。
- 比起通用型片状电阻 (RK73) 把最高使用电压加以高耐压化了。
- 对应回流焊、波峰焊。
- 符合欧盟RoHS。电极、电阻膜层、玻璃中所含的铅玻璃不适用欧盟RoHS指令。
- 最适合于汽车等需要高可靠性的用途。AEC-Q200相关数据已取得。

■ 用途

- 车载变频器、DC-DC转换器、蓄电池管理、车载充电器、HID灯

■ 参考标准

IEC 60115-8
JIS C 5201-8
EIAJ RC-2134C

■ 外形尺寸

型号 (mm/inch Size Code)	尺寸 (mm)					重量 (g) (1000pcs)
	L±0.2	W	c	d	t±0.1	
1J (1608/0603)	1.6	0.8±0.1	0.3±0.1	0.3±0.1	0.45	2.14
2A (2012/0805)	2.0	1.25±0.1	0.4±0.2	0.3 ^{+0.2} _{-0.1}	0.5	4.54
2B (3216/1206)	3.2	1.6±0.2	0.5±0.3	0.4 ^{+0.2} _{-0.1}	0.6	9.14

■ 品名构成

实例

品 种	额定功率	端子表面材质	二次加工	公称电阻值	阻值允许偏差
HV73V	2A	RT	TD	104	J
	1J: 0.1W 2A: 0.25W 2B: 0.33W	RT: Sn	TD: 纸编带 (4mm节距) BK: 散装	D, F: 4位 G, J: 3位	D: ±0.5% F: ±1% G: ±2% J: ±5%

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外)，请与我们联系。
编带细节参照卷末附录C。

■ 额定值

型 号	额定功率	额定环境温度	额定端子部温度	电阻温度系数 (×10 ⁻⁶ /K)	电阻值范围 (Ω)				最高使用电压	最高过载电压 ^{※1}	编带和包装数量 (pcs) TD
					D: ±0.5% E24 · E96	F: ±1% E24 · E96	G: ±2% E24	J: ±5% E24			
HV73V1J	0.1W	70°C	80°C	±100 ^{※2}	—	10k~10M	10k~10M	10k~10M	350V	500V	5,000
HV73V2A	0.25W		100°C	±100	100k~1M	100k~10M	100k~10M	100k~10M	400V	800V	
HV73V2B	0.33W		115°C	±200	—	—	—	11M~51M	800V	1200V	
				±100	100k~1M	100k~10M	100k~10M	100k~10M			
				±200	—	—	—	11M~51M			

使用温度范围: -55°C~+155°C

额定电压是√额定功率×公称电阻值所算出的值或表中最高使用电压两者中小的值为额定电压。

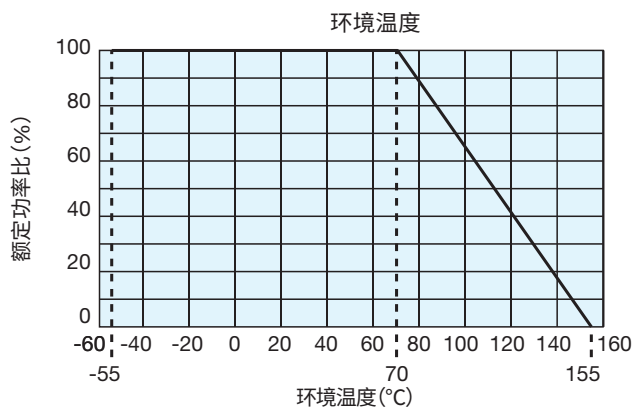
※1 最高过载电压用直流电压表示。

※2 1.02MΩ~10MΩ的冷T.C.R. (-55°C~+25°C)为±200×10⁻⁶/K。

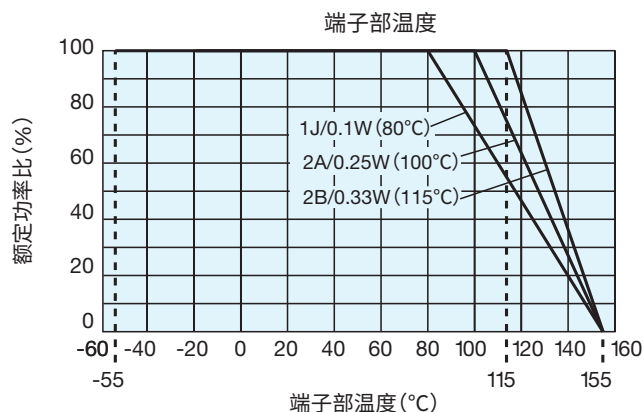
根据客户的使用状况，如果不清楚是该使用额定环境温度还是额定端子部温度，请以额定端子部温度为优先。

详情请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

■ 功率降额曲线



在环境温度70°C以上使用时，应按照上图功率降额曲线，减小额定功率。



超过上述额定端子部温度使用时，请根据功率降额曲线减小额定功率后使用。
※关于使用方法，请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

■ 性能

试验项目	标准值 $\Delta R \pm (\% + 0.1\Omega)$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内	—	25°C
电阻温度系数	在规定值以内	—	+25°C/-55°C, +25°C/+125°C
过载(短时间)	2	0.5	额定电压(D.C.)的2.5倍施加五秒钟
耐焊接热	1	0.5	260°C±5°C, 10s±1s
温度突变	0.5: (10kΩ≤R≤10MΩ) 1: (11MΩ≤R≤51MΩ)	0.3: (10kΩ≤R≤10MΩ) 0.5: (11MΩ≤R≤51MΩ)	-55°C (30min.) / +125°C (30min.) 100 cycles
耐湿负荷	2	0.75	40°C±2°C, 90%~95%RH, 1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
在额定端子部温度或70°C时的 耐久性	2	0.75	额定端子部温度±2°C或70°C±2°C、1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
高温放置	2	0.3	+155°C, 1000h
硫化试验	5	0.2	用含硫3.5%的工业油浸渍105°C 500h

温度上升等特性数据，请参照通常产品。

■ 使用注意事项

- 最高过载电压为直流电压。交流电压时，峰值电压请不要超过最高过载电压的电压。
- 片式电阻器的基材是氧化铝。由于和安装基板的热膨胀系数不同，在反复施加热循环等热应力时，接合部的焊锡(焊接部)有时会发生龟裂。如果环境温度反复发生很大的变动，并且载荷反复进行ON/OFF，则需要注意龟裂的发生。因热应力而发生的龟裂，取决于所安装的焊盘的大小、焊锡量、安装基板的散热性等，因此在环境温度有很大的变化或载荷ON/OFF的条件下使用时，请充分注意以进行设计。