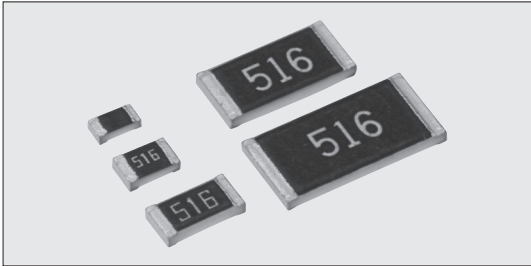
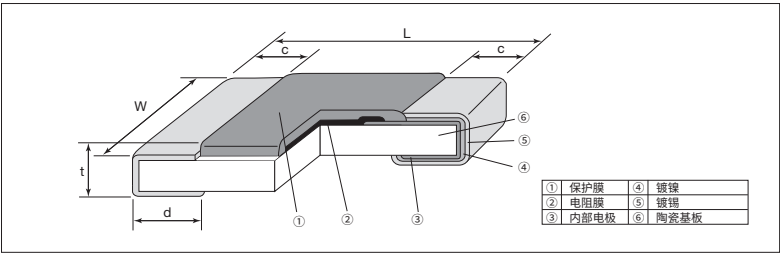


HV73-RT 高压用片式电阻器(抗硫化型)



外观颜色：黑色

■结构图



■特点

- 由于内部上面电极使用高性能耐硫化材料，因此内部上面电极不会产生硫化断线。
- 比起通用型片状电阻(RK73)把最高使用电压加以高耐压化了。
- 对应回流焊、波峰焊。
- 符合欧盟RoHS。电极、电阻膜层、玻璃中所含的铅玻璃不适用欧盟RoHS指令。

■用途

- 电源、工业机器

■参考标准

IEC 60115-8
JIS C 5201-8
EIAJ RC-2134C

■外形尺寸

型 号 (mm/inch Size Code)	尺 寸(mm)					重量(g) (1000pcs)
	L±0.2	W	c	d	t±0.1	
1J(1608/0603)	1.6	0.8±0.1	0.3±0.1	0.3±0.1	0.45	2.14
2A(2012/0805)	2.0	1.25±0.1	0.4±0.2	0.3 ^{+0.2} _{-0.1}	0.5	4.54
2B(3216/1206)	3.2	1.6±0.2	0.5±0.3	0.4 ^{+0.2} _{-0.1}	0.6	9.14
2H(5025/2010)	5.0	2.5±0.2				24.3
3A(6432/2512)	6.3	3.1±0.2				37.1

■品名构成

实例

HV73	2B	R	T	TD	1004	F
品种	额定功率 1J：0.1W 2A：0.25W 2B：0.25W 2H：0.5W 3A：1W	性能 R：抗硫化	端子表面材质 T：Sn	二次加工 TD：纸编带 (4mm节距) TE：压纹编带 (4mm节距) BK：散装	公称电阻值 D,F：4位 G,J：3位	阻值允许偏差 D：±0.5% F：±1% G：±2% J：±5%

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外)，请与我们联系。
编带细节参照卷末附录C。

■额定值

型 号	额定功率	额定 环境温度	额定 端子部温度	电阻温度系数 (×10 ⁻⁶ /K)	电阻值范围(Ω)				最高使用电压	最高 过载电压 ^{※1}	编带和包装数量 (pcs)	
					D:±0.5% E24・E96	F:±1% E24・E96	G:±2% E24	J:±5% E24			TD	TE
1J	0.1W	70℃	125℃	±100 ^{※2}	—	10k~10M	10k~10M	10k~10M	350V	500V	5,000	—
2A	0.25W	70℃	125℃	±100	100k~1M	100k~10M	100k~10M	100k~10M	400V	800V	5,000	—
				±200	—	—	—	11M~51M				
2B	0.25W	70℃	125℃	±100	100k~1M	100k~10M	100k~10M	100k~10M	800V	1000V	5,000	—
				±200	—	—	—	11M~51M				
2H	0.5W	70℃	125℃	±100	100k~1M	100k~10M	100k~10M	100k~10M	2000V (D.C.)	3000V	—	4,000
				±200	—	—	—	11M~51M				
3A	1W	70℃	125℃	±100	43k~1M	43k~10M	43k~10M	43k~10M	3000V (D.C.)	4000V	—	4,000
				±200	—	10.2M~20M	11M~20M	11M~51M				

使用温度范围：-55℃~+155℃

额定电压=√额定功率×公称电阻值所算出的值/表中最高使用电压两者中小的值为额定电压。

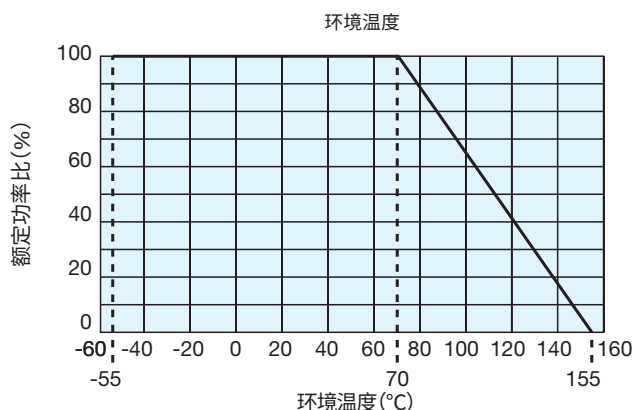
※1 最高过载电压用直流电压表示。

※2 1.02MΩ~10MΩ的冷T.C.R.(-55℃~+25℃)为±200×10⁻⁶/K。

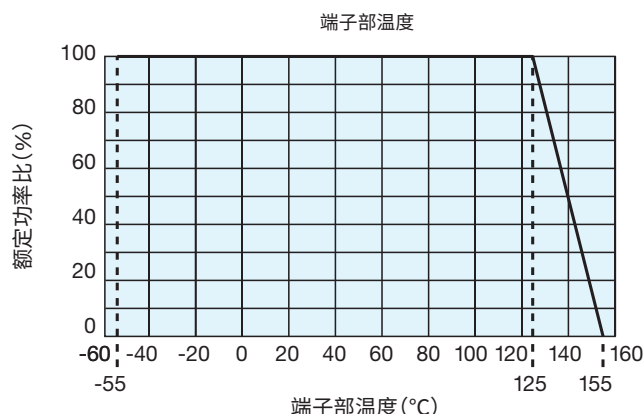
根据客户的使用状况，如果不清楚是该使用额定环境温度还是额定端子部温度，请以额定端子部温度为优先。

详情请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

■功率降额曲线

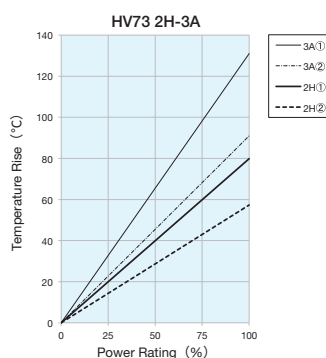
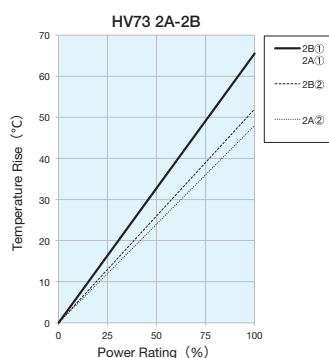
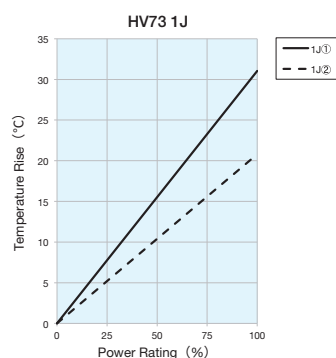


在环境温度70℃以上使用时，应按照上图功率降额曲线，减小额定功率。



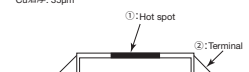
超过上述额定端子部温度使用时，请根据功率降额曲线减小额定功率后使用。
※关于使用方法，请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

■温度上升数据

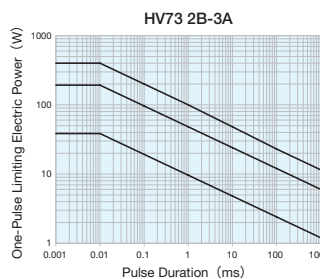
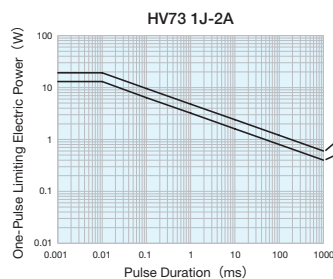


表面温度上升，由于是用本公司测定条件测定的，根据使用状况、使用基板不同，数值也有不同。

测量条件
室温: 25°C
基板规格: 相当于FR-4 t = 1.6mm
Cu厚度: 35μm



■单次脉冲极限功率曲线



可施加电压的上限为最高过载电压。
连续施加脉冲时的耐受性，请向我们咨询。
本数据为参考值，使用时请务必在实际机器上确认。

■性能

试验项目	达标值 $\Delta R \pm (\% + 0.1\Omega)$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内	—	25°C
电阻温度系数	在规定的允许偏差内	—	+25°C/-55°C, +25°C/+125°C
过载(短时间)	2	0.5	额定电压(D.C.)的2.5倍施加五秒钟
耐焊接热	1	0.5	260°C $\pm$ 5°C, 10s $\pm$ 1s
温度突变	0.5: (10k Ω ≤R≤10M Ω) 1: (11M Ω ≤R≤51M Ω)	0.3: (10k Ω ≤R≤10M Ω) 0.5: (11M Ω ≤R≤51M Ω)	-55°C (30min.) / +125°C (30min.) 100 cycles
耐湿负荷	2	0.75	40°C $\pm$ 2°C, 90%~95%RH, 1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
在额定端子部温度或70°C时的耐久性	2	0.75	额定端子部温度 $\pm$ 2°C或70°C $\pm$ 2°C、1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
高温放置	2	0.3	+155°C, 1000h
硫化试验	5	0.2	用含硫3.5%的工业油浸渍105°C 500h

■使用注意事项

- 最高过载电压为直流电压。交流电压时，峰值电压请不要超过最高过载电压的电压。
- 片式电阻器的基材是氧化铝。由于和安装基板的热膨胀系数不同，在反复施加热循环等热应力时，接合部的焊锡(焊接部)有时会发生龟裂。特别是大型尺寸2H/3A，由于热膨胀大，而且本身发热也大，如果环境温度反复发生很大的变化，并且载荷反复进行ON/OFF，则需要注意龟裂的发生。用环氧树脂印刷电路板(FR-4)，在使用温度范围的上、下限进行一般性的热循环试验时，1J~2B的类型不容易发生裂纹，而2H/3A型则有容易发生裂纹的倾向。因热应力而发生的龟裂，取决于所安装的焊盘的大小、焊锡量、安装基板的散热性等，因此在环境温度有很大的变化或载荷ON/OFF的条件下使用时，请充分注意以进行设计。